

Robuster 2 motoriger professioneller Nass-/Trockensauger

Der LSU275 ist ein Nass-/Trockensauger für professionelle Anwendungen.

Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Nass-/Trockensauger Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU275 besitzt eine Behälterkapazität von 75 Liter und verfügt über zwei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes einfach geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierefähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie einer Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Zwei getrennt steuerbare Motoren
- Optimale Saugleistung
- Ablassschlauch
- Robustes Gehäuse
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehörhalterung
- Für den Nass- und Trockeneinsatz ausgelegt
- EU/UK Versionen erhältlich



Abb. ähnlich



Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Modell	LSU275
Artikel-Nr.	50000134
Produkteigenschaften	
Schmutzwasser Ablassschlauch	•
"easy-to-carry" Handgriff	•
Technische Spezifikationen	
Saugmotor Typ	2-stage
Spannung (V)	220-240
Frequenz (Hz)	50-60
IP-Schutzklasse	X4
Aufnahmleistung (W)	2000
Max. airflow (m³/h - l/min.)	300/5000
Unterdruck (mm H²O)	2250
Geräuschpegel (dB(A))	78
Netzkabellänge (m)	8/orange
Tankvolumen (l)	75
Abmessungen L x B x H (cm)	63.4x58.6x98.8
Gewicht (kg)	25



Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.