

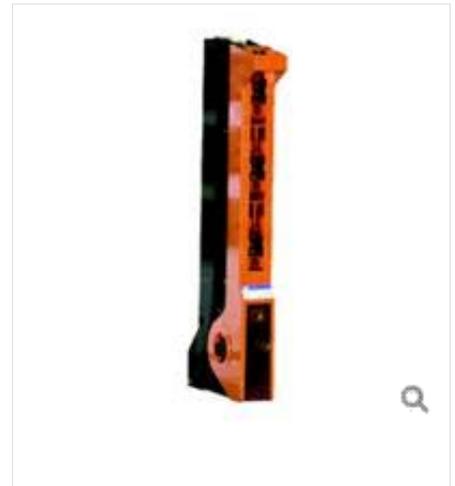
# SLK160 Sicherungslastmodul 10-95sqmm

Druckansicht

Print to Pdf

## Allgemeine Angaben

Erweiterter Produkttyp:	SLK160 Sicherungslastmodul 10-
Produkt-ID:	NHP 139224R0001
EAN:	7025840008903
Katalogbeschreibung:	SLK160 Sicherungslastmodul 10-
Ausführliche Beschreibung:	SLK160 Sicherungslastmodul 10-



## Kategorien

Produkte » Niederspannungsprodukte » Schaltanlage » Sicherungslas

## Bestellung

EAN:	7025840008903
Mindestbestellmenge:	1 stück
Zolltarifnummer:	85363009

## Größe

Produkt Breite:	5 cm
Produkt-Nettogewicht:	2,1 kg

## Verpackungsinformationen

Verpackungseinheit 1:	1 stück
Verpackungseinheit 1:	2,1 kg
Bruttogewicht:	

## Umwelt-

RoHS-Status:	Geplante EU-Richtlinie 2002/95 / EG 18. August 2005 zu folgen und nach Änderung 2006-07-01
--------------	--

## Weitere Informationen

Anschluss Kapazität:	10 ... 95 mm <sup>2</sup>
Schutzgrad:	gem. EN 60529 IP20
Frequenz ( f ):	50/60 Hz
Sicherung kurzschluss Making:	50 Kiloampere rms
Sicherung geschützt	50 Kiloampere rms
Kurzschlussfestigkeit:	
Griff-Art:	trennen
IIT Publishing Status:	Level 0 - Information enabled
Befestigungstyp:	100 mm FS / FST Sammelschienensystem
Anzahl der Pole:	3
Produktbezeichner:	Fastline
Produktname:	Sicherungslasttrennschalter
Bemessungsbetriebsstrom AC-22B (I <sub>e</sub> ):	(500 V) 160,0 A

Bemessungsbetriebsspannung:	Hauptstromkreis 500 V
Geeignet Für:	SLK 160
Anschlusstyp:	Schraubklemmen

---

### Zertifikate und Erklärungen (Dokumentnummer)

---

Konformitätserklärung - CE:	1SEP500002P0001
-----------------------------	-----------------

---

### Klassifizierungen

---

ETIM 4.0:	EC001040 - Sicherungslasttrennschalter
ETIM 5.0:	EC001040 - Sicherungslasttrennschalter
Objektklassifizierungscode:	Q