

Diamant PLUS – Sicherheitszangen mit 1000 Volt-Schutzisolation

Optimierte Hebelverhältnisse, Leichtgängigkeit und handgerechte Griffgestaltung, die kraftschonendes und ergonomisches Arbeiten für die Hand ermöglichen, aus bestgeeigneten hoch legierten Werkzeugstählen gefertigt, ganz in Öl gehärtet, alle Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Oberflächen hochglänzend poliert und aufwendig verchromt.

Beschreibung der Symbole

Arbeiten unter Spannung	Schneidhärte in HRC	mit Schneidfase	eigenes Gelenk	Flachzange	Drahtart weich	Drahtart Piano
VDE/GS geprüft	Greifflächen gezahnt	mit leichter Schneidfase	aufgelegtes Gelenk	Flachrundzange	Drahtart mittelhart	Drahtart Seil
	Greifflächen schräg gezahnt		durchgestecktes Gelenk	Rundzange	Drahtart hart	Drahtart Cu-Kabel



- Stellen Sie durch Drehen (Links / Rechts) der Stellschraube den gewünschten abzuisolierenden Leiterquerschnitt ein.
- Sichern Sie die Stellschraube mit der Kontermutter.
- Legen Sie das Kabel ein.
- Drücken Sie die Zange zu und ziehen Sie die Kunststoffummantelung ab.

10 Jahre Haltbarkeits-Garantie

auf jede Diamant-Plus-Zange. Bei nachgewiesenen Fehlern in Material oder Verarbeitung liefern wir Ihnen kostenfrei Ersatz! Erfragen Sie die genauen Garantie-Bedingungen bei Ihrem CIMCO-Händler oder direkt bei CIMCO.



1000 Volt-Schutzisolation nach VDE

Zangen der Diamant-Plus-Serie entsprechen den aktuellen Normen der IEC 900, IEC 60900:2004 und VDE 0682/Teil 201 (ausgenommen Mechanikerzangen). Diese strengen Sicherheitsrichtlinien schreiben 10 verschiedene Qualitätsprüfungen für den Isolationsschutz jeder Zange vor. Neben der Baumusterprüfung führt die unabhängige Prüfstelle des VDE regelmäßig auch Kontrollen der Fertigung und der Lagerhaltung durch. Jede einzelne Zange wird im Wasserbad bei einer Prüfspannung von 10.000 Volt AC auf Durch- und Überschlag geprüft. Hierdurch garantieren wir stückgeprüfte Sicherheit.



Die ausschließlich „Made in Germany“ hergestellte Zangenserie durchläuft eine Reihe von zukunftsweisenden, roboterunterstützten Fertigungsverfahren, die ihresgleichen suchen. So werden vom Schmieden über das Schleifen und Pliesten bis hin zur Spannungsfestigkeitsprüfung des Isolierstoffüberzugs die Arbeitsabläufe mit Robotern durchgeführt, um eine gleichbleibende Qualität sicherzustellen. Ergonomische Design-Griffhüllen in moderner 2-Komponenten-Ausführung aus hochwertigem Kunststoff mit hervorragenden haptischen Eigenschaften. Beste Griffigkeit durch rutschfeste, nicht klebende Oberfläche bei Nässe und Schmutz. Sehr gute Hautverträglichkeit, Isolierung bei extremen Temperaturen, elektrischen Schlägen und Vibrationen. Beständigkeit gegen Schweiß, Salzwasser, Öl, viele Chemikalien und UV-Strahlung.

1000 V Kraft-Seitenschneider



160 (6")	6	10 0526
200 (8")	6	10 0528

1000 V Seitenschneider



145 (5,5")	6	10 0572
160 (6")	6	10 0574
180 (7")	6	10 0577

1000 V Abisolier-Seitenschneider

Eingelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisions-schneide (ca. 64 HRC) für harten, mittelharten und weichen Draht, zusätzlich mit zwei Abisolierfunktionen für massive und mehrdrähtige Leiter 1,5 mm² und 2,5 mm²



160 (6")	6	10 0652
----------	---	---------

