

Handpresszangen für isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen

Trapezpressung	0,25 - 2,5	150	AE	1	10 1911
Dornpressung	0,5 - 2,5	150	AE	1	10 1906
Dornpressung	1,5 - 6	150	AE	1	10 1907
Dornpressung	0,5 - 16	230	AE	1	10 1904
Dornpressung	10,0 - 35	230	AE	1	10 1905



Presszangen für Aderendhülsen, hebelübersetzt, mit Ratschenmechanik und nachstellbarer Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung)

Presszange

Trapezpressung	0,5 - 16	226	ZAE AE	1	10 6120
----------------	----------	-----	--------	---	---------



Frontpresszange FLEXI-CRIMP

Mit auf den Leiterquerschnitt selbsteinstellendem Kamm- bzw. Lamellengesenk, Vierkantpressung mit 16 mm Crimplänge, abgerundete Innenkanten, um dünnwandige Aderendhülsen nicht einzuschneiden, Frontpressung, d. h. Einlegen der Verbindler und Leiter von vorne für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und in engen Räumen, mit neuartigem Präzisions-Stahlfeder-element für gleichbleibende Crimpqualität auch bei extrem hohen oder niedrigen Temperaturen, über Exzenter nachstellbar, entriegelbare Zwangssperre, ergonomisch geformte Zwei-Komponenten-Griffe mit Weichpolsterung

Vierkantpressung	0,14 - 6	210	ZAE AE	1	10 1940
------------------	----------	-----	--------	---	---------



Frontpresszange FLEXI-CRIMP PRO

Aderendhülsenpresszange bis 16 mm² mit bewährter Technik wie bei Flexi Crimp, CIMCO-Artikelnr. 10 1940, Einstellung der Pressbereiche über Wahlschalter 0,5 bis 6 mm² und 6 bis 16 mm². Auch für Zwillings- (Twin-) Aderendhülsen von 2 x 0,5 bis 2 x 6 mm². Geeignet für alle Leitertypen, auch ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC228!

Vierkantpressung	0,5 - 16	220	ZAE AE	1	10 1945
------------------	----------	-----	--------	---	---------



Presszange

mit automatischer Einstellung auf den Leiterquerschnitt

Vierkantpressung	0,08 - 10	180	ZAE AE	1	10 1925
------------------	-----------	-----	--------	---	---------



Presszangen

Trapezpressung	6 - 16	210	ZAE AE	1	10 1946
----------------	--------	-----	--------	---	---------

optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

Trapezpressung	16 - 35	226		1	10 6140
----------------	---------	-----	--	---	---------

optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

Trapezpressung	25 und 50	226	ZAE AE	1	10 6142
----------------	-----------	-----	--------	---	---------



»JOKARI^{original} Abisolierzange - QUADRO – Die Zange mit 4 Funktionen

für die rationelle und präzise Verarbeitung von isolierten Aderendhülsen in Bandform von 0,5 - 2,5 mm²
Funktionen

1. Schneiden, von Drähten und Litzen bis 2,5 mm²
2. Abisolieren, Arbeitsbereich 0,5 - 2,5 mm²
3. Verdrillen, kein Aufspleißen der Drähte und somit sicheres Einführen des Leiters in die Aderendhülse
4. Crimpen, einwandfreies Crimpen von 0,5 - 2,5 mm² durch fachgerechte Trapezpressung

QUADRO-Koffer komplett			AE	1	10 0728
------------------------	--	--	----	---	---------

QUADRO mit Magazin		180		1	10 0725
--------------------	--	-----	--	---	---------

Bandware siehe Seite 257 in Kapitel 22.



Multifunktionswerkzeug DUO CRIMP

zum Abschneiden und Abisolieren von Leitern und Litzen sowie zum Verpressen von nicht isolierten und isolierten Aderendhülsen.

Arbeitsbereich Seitenschneider: flexibel bis 6 mm²

massiv bis 4 mm²

Arbeitsbereich Abisolierer: bis 6 mm²

Pressbereiche: 0,5 bis 2,5 mm²

4 bis 6 mm²

		160	AE	1	10 0720
--	--	-----	----	---	---------

