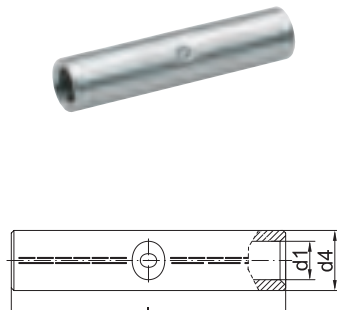


Pressverbinder nach DIN, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 16 - 500 mm² IEC geprüft
- * = nicht genormt

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm ²		Hinweis	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	rm/sm	se			d1	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
222R	10	--	*	10	5,0	10	55	3/3	--	0,95	10
223R	16	--	*	12	5,8	12	55	3/3	--	1,40	10
224R	25	--		12	6,8	12	70	4/4	2/2	1,60	10
225R	35	50		14	8,0	14	85	5/5	2/2	2,60	10
226R	50	70		16	9,8	16	85	5/5	2/2	3,20	10
227R	70	95		18	11,2	18,5	105	6/6	3/3	5,30	10
228R	95	120		22	13,2	22	105	6/6	3/3	7,60	10
229R	120	150		22	14,7	23	105	6/6	3/3	7,80	10
230R	150	185		25	16,3	25	125	6/6	3/3	10,70	10
231R	185	240		28	18,3	28,5	125	6/6	3/3	14,30	5
232R	240	300		32	21,0	32	145	8/8	3/3	20,30	5
233R	300	--		34	23,3	34	145	8/8	3/3	22,20	1
234R	400	--		38	26,0	38	210	--	5/5	40,80	1
235R	500	--		44	29,0	44	210	--	5/5	56,00	1