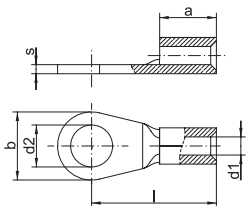


Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46234
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung

Werkstoff

- Kupfer (ETP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt
- 0,5 - 6 mm² nicht UL geprüft

Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	l	s		
0,5 - 1	2,5 - 1	162025		5	6	1,6	2,8	11	0,8	0,060	100
	3 - 1	16203		5	6	1,6	3,2	11	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	162035		5	6	1,6	3,7	11	0,8	0,055	100
	4 - 1	16204		5	8	1,6	4,3	12	0,8	0,070	100
	5 - 1	16205		5	10	1,6	5,3	13	0,8	0,090	100
	6 - 1	16206	*	5	11	1,6	6,5	15	0,8	0,080	100
	8 - 1	16208	*	5	14	1,6	8,4	17	0,8	0,130	100
	10 - 1	162010	*	5	18	1,6	10,5	19	0,8	0,130	100
1,5 - 2,5	3 - 2,5	16303		5	6	2,3	3,2	11	0,8	0,065	100
	4 - 2,5	16304		5	8	2,3	4,3	12	0,8	0,080	100
	3,5 - 2,5	163035		5	6	2,3	3,7	11	0,8	0,065	100
	5 - 2,5	16305		5	10	2,3	5,3	14	0,8	0,090	100
	6 - 2,5	16306		5	11	2,3	6,5	16	0,8	0,110	100
	8 - 2,5	16308		5	14	2,3	8,4	17	0,8	0,130	100
	10 - 2,5	163010	*	5	15	2,3	10,5	17	0,8	0,160	100
	12 - 2,5	163012	*	5	18	2,3	13,0	19	0,8	0,160	100
4 - 6	4 - 6	16504		6	8	3,6	4,3	14	1,0	0,140	100
	5 - 6	16505		6	10	3,6	5,3	15	1,0	0,160	100
	6 - 6	16506		6	11	3,6	6,5	16	1,0	0,170	100
	8 - 6	16508		6	14	3,6	8,4	19	1,0	0,220	100
	10 - 6	165010		6	18	3,6	10,5	21	1,0	0,290	100
	12 - 6	165012	*	6	18	3,6	13,0	21	1,0	0,280	100
10	5 - 10	16525		8	10	4,5	5,3	16	1,1	0,230	100
	6 - 10	16526		8	11	4,5	6,5	17	1,1	0,24	100
	8 - 10	16528		8	14	4,5	8,4	20	1,1	0,340	100
	10 - 10	165210		8	18	4,5	10,5	21	1,1	0,340	100
	12 - 10	165212		8	22	4,5	13,9	23	1,1	0,420	100
16	5 - 16	16535		10	11	5,8	5,3	20	1,2	0,390	100
	6 - 16	16536		10	11	5,8	6,5	20	1,2	0,380	100
	8 - 16	16538		10	14	5,8	8,4	22	1,2	0,43	100
	10 - 16	165310		10	18	5,8	10,5	24	1,2	0,500	100
	12 - 16	165312		10	18	5,8	10,5	24	1,2	0,500	100

Fortsetzung nächste Seite



Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm						Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	l	s		
25	5 - 25	16545		11	12	7,5	5,3	25	1,5	0,750	100
	6 - 25	16546		11	12	7,5	6,5	25	1,5	0,750	100
	8 - 25	16548		11	16	7,5	8,4	25	1,5	0,750	100
	10 - 25	165410		11	18	7,5	10,5	26	1,5	0,750	100
	12 - 25	165412		11	22	7,5	13,0	31	1,5	0,920	100
	16 - 25	165416		11	28	7,5	17,0	35	1,5	1,320	100
35	6 - 35	16556		12	16	9,0	8,4	26	1,6	0,980	100
	8 - 35	16558		12	16	9,0	8,4	26	1,6	0,980	100
	10 - 35	165510		12	18	9,0	10,5	27	1,6	1,000	100
	12 - 35	165512		12	22	9,0	13,0	31	1,6	1,260	100
	16 - 35	165516		12	28	9,0	17,0	36	1,6	1,550	100
50	6 - 50	16566		16	18	11,0	6,5	34	1,8	1,650	100
	8 - 50	16568		16	18	11,0	8,4	34	1,8	1,650	100
	10 - 50	165610		16	18	11,0	10,5	34	1,8	1,600	100
	12 - 50	165612		16	22	11,0	13,0	36	1,8	1,800	100
	16 - 50	165616		16	28	11,0	17,0	40	1,8	2,100	100
70	6 - 70	16576		18	22	13,0	6,5	38	2,0	2,600	50
	8 - 70	16578		18	22	13,0	8,4	38	2,0	2,500	50
	10 - 70	165710		18	22	13,0	10,5	38	2,0	2,500	50
	12 - 70	165712		18	22	13,0	13,0	38	2,0	2,400	50
	16 - 70	165716		18	28	13,0	17,0	42	2,0	2,700	50
95	8 - 95	16588		20	24	15,0	8,4	42	2,5	4,300	50
	10 - 95	165810		20	24	15,0	10,5	42	2,5	4,1	50
	12 - 95	165812		20	24	15,0	13,0	42	2,5	3,900	50
	16 - 95	165816		20	28	15,0	17,0	44	2,5	4,100	50
120	8 - 120	16598		22	24	17,0	8,4	44	3,0	5,601	50
	10 - 120	165910		22	24	17,0	10,5	44	3,0	5,600	50
	12 - 120	165912		22	24	17,0	13,0	44	3,0	5,400	50
	16 - 120	165916		22	28	17,0	17,0	48	3,0	5,800	50
150	10 - 150	166010		24	30	19,0	10,5	50	3,2	7,600	50
	12 - 150	166012		24	30	19,0	13,0	50	3,2	7,600	50
	16 - 150	166016		24	30	19,0	17,0	50	3,2	7,500	50
185	12 - 185	166112		28	36	21,0	13,0	50	3,5	11,300	50
	16 - 185	166116		28	36	21,0	17,0	50	3,5	11,300	50
240	12 - 240	166212		32	38	23,5	13,0	56	4,0	15,900	25
	16 - 240	166216		32	38	23,5	17,0	56	4,0	15,900	25