

## Professioneller Nass-/Trockensauger mit hoher Saugleistung

Der VIPER LSU155 ist ein Nass-/Trockensauger für professionelle Anwendungen. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Nass-/Trockensauger Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU155 besitzt eine Behälterkapazität von 55 Liter. Die Sauger sind mit einer, zwei oder auch mit drei Saugturbinen erhältlich. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie einer Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Optimale Saugleistung
- Ablaufschlauch
- Robustes Gehäuse
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehöralterung
- Für den Nass- und Trockeneinsatz ausgelegt
- EU/UK Versionen erhältlich

● Serienmäßige Ausstattung



Abb. ähnlich



Modell	LSU155
--------	--------

Artikel-Nr.	50000118
-------------	----------

## Produkteigenschaften

Schmutzwasser Ablassschlauch	•
------------------------------	---

"easy-to-carry" Handgriff	•
---------------------------	---

## Technische Spezifikationen

LSU155

Saugmotor Typ	2-stage
---------------	---------

Spannung (V)	220-240
--------------	---------

Frequenz (Hz)	50-60
---------------	-------

IP-Schutzklasse	X4
-----------------	----

Aufnahmeleistung (W)	1000
----------------------	------

Max. airflow (m³/h - l/min.)	150/2500
------------------------------	----------

Unterdruck (mm H²O)	2115
---------------------	------

Geräuschpegel (dB(A))	74
-----------------------	----

Netzkabellänge (m)	7/orange
--------------------	----------

Tankvolumen (l)	55
-----------------	----

Abmessungen L x B x H (cm)	63.4x58.6x94.8
----------------------------	----------------

Gewicht (kg)	22
--------------	----

• Serienmäßige Ausstattung, ◊ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

