

Dreimotoriger, robuster und professioneller Nass-/Trockensauger

Der LSU375 ist ein Nass-/Trockensauger für professionelle Anwendungen. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Nass-/Trockensauger Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU375 besitzt eine Behälterkapazität von 75 Liter und verfügt über drei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes einfach geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie einer Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Drei getrennt steuerbare Motoren
- Optimale Saugleistung
- Ablassschlauch
- Robustes Gehäuse
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehöralterung
- Für den Nass- und Trockeneinsatz ausgelegt
- EU/UK Versionen erhältlich

● Serienmäßige Ausstattung



Abb. ähnlich



Modell	LSU375-EU
--------	-----------

Artikel-Nr.	50000140
-------------	----------

Technische Spezifikationen

Saugmotor Typ	2-stage
Spannung (V)	220-240
Frequenz (Hz)	50-60
IP-Schutzklasse	X4
Aufnahmeleistung (W)	3000
Max. airflow (m ³ /h - l/min.)	450/7500
Unterdruck (mm H ² O)	2280
Geräuschpegel (dB(A))	79
Netzkabellänge (m)	8/orange
Tankvolumen (l)	75
Abmessungen L x B x H (cm)	63.4x58.6x98.9
Gewicht (kg)	28

