

74 06 250

Kraft-Seitenschneider



- mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- optimal für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet
- der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm² und Al-Leiter bis 35 mm²

20 % Kraftersparnis

im Vergleich zu herkömmlichen Seitenschneidern gleicher Länge.

Mit angeschmiedeter Gelenkachse.

| | |
|-------------------------------------|--|
| Artikel-Nr. | 74 06 250 |
| EAN | 4003773041955 |
| Zange | verchromt |
| Griffe | isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft |
| Form | 0 |
| Kopf | |
| Isolationsnorm | IEC 60900 DIN EN 60900 |
| Schneidwert mittelharter Draht Ø mm | 4,6 |
| Schneidwert harter Draht Ø mm | 3,5 |
| Schneidwert Pianodraht Ø mm | 3,0 |
| Länge mm | 250 |
| Gewicht netto g | 453 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

