

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

## Systemleuchte LED – SZ 2500.200

Stand : 12.07.2017

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



# Systemleuchte LED – SZ 2500.200

erstellt am: 12.07.2017 auf [www.rittal.com/de-de](http://www.rittal.com/de-de)



## Produktbeschreibung

<b>Ausführung:</b>	ohne Steckdose
<b>Beschreibung:</b>	Systemleuchte LED - die erste Leuchte speziell für den Schaltschrank! Innovativste LED-Technik sorgt für noch mehr Licht bis in den letzten Winkel.
<b>Nutzen:</b>	Optimale Ausleuchtung im gesamten Schaltschrank Wahlweise mit Clip-, Schraub- und Magnetbefestigung Passende Ausstattung für jeden Anwendungsfall
<b>Ausstattung:</b>	90° drehbare Steckverbinder Verstellung Lichtverteilung
<b>Material:</b>	Leuchtenkorpus: stranggepresstes Aluminium Leuchtenabdeckung: Polycarbonat (halogenfrei) Leuchtenenden: PC-ABS (halogenfrei)
<b>Farbe:</b>	Gehäuse: RAL 7016
<b>Lieferumfang:</b>	Inkl. Befestigungsschrauben

## Produktmerkmale

<b>Abmessungen:</b>	Breite: 437 mm Höhe: 75 mm Tiefe: 23 mm
<b>Bemessungsbetriebsspannung:</b>	100 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
<b>Einbaumöglichkeiten:</b>	Verschrauben oder Clipsen direkt am TS-/SE-Profil

AE, CM, TP: mit Universalwinkel  
AE: mit Schiene für Innenausbau

<b>Betriebstemperatur:</b>	Betrieb (Umgebung): -20°C...+55°C
<b>Leistungsaufnahme:</b>	11 W
<b>Bemessungsisolationsspannung:</b>	300 V AC
<b>Bemessungsstoßspannungsfestigkeit Phase gegen Erde:</b>	2500 V AC
<b>Lichtstrom:</b>	900 lm
<b>Lichtfarbe:</b>	4000 K (neutralweiß)
<b>Schutzklasse:</b>	II (schutzisoliert)
<b>Überspannungskategorie:</b>	II
<b>Anschlussmöglichkeiten:</b>	Einspeisung, 3-polig Durchgangsverdrahtung, 3-polig Türpositionsschalter
<b>Leuchten-Montageart:</b>	Verschrauben Clip-Befestigung Magnet-Befestigung (Zubehör)
<b>Verpackungseinheit:</b>	1 St.
<b>Gewicht/VE:</b>	0,57 kg
<b>EAN:</b>	4028177806955
<b>Zolltarifnummer:</b>	94054099
<b>ETIM 6.0:</b>	EC000321
<b>ETIM 5.0:</b>	EC000321
<b>eCl@ss 8.0/8.1:</b>	27189241
<b>eCl@ss 7.0/7.1:</b>	27189241
<b>eCl@ss 6.0/6.1:</b>	27189241
<b>eCl@ss 5.1/5.1.4:</b>	27189241
<b>Produktbeschreibung (lang):</b>	Systemleuchte LED, 900 Lumen, Länge 437 mm, 100-240 V

## Approbationen

**Approbationen:** CCC  
ENEC  
UL + C-UL

**Zertifikate:** EAC

**Erklärungen:** Konformitätserklärung

2017 © Rittal GmbH & Co. KG

- [Sitemap](#)
- [AGB](#)
- [Impressum / Rechtliches](#)

# Rittal – Das System.

---

**Schneller – besser – überall.**

- Schaltschränke
- Stromverteilung
- Klimatisierung
- IT-Infrastruktur
- Software & Service

Rittal GmbH & Co. KG  
Postfach 1662 · D-35726 Herborn  
Phone +49(0)2772 505-0 · Fax +49(0)2772 505-2319  
E-Mail: [info@rittal.de](mailto:info@rittal.de) · [www.rittal.de](http://www.rittal.de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP